

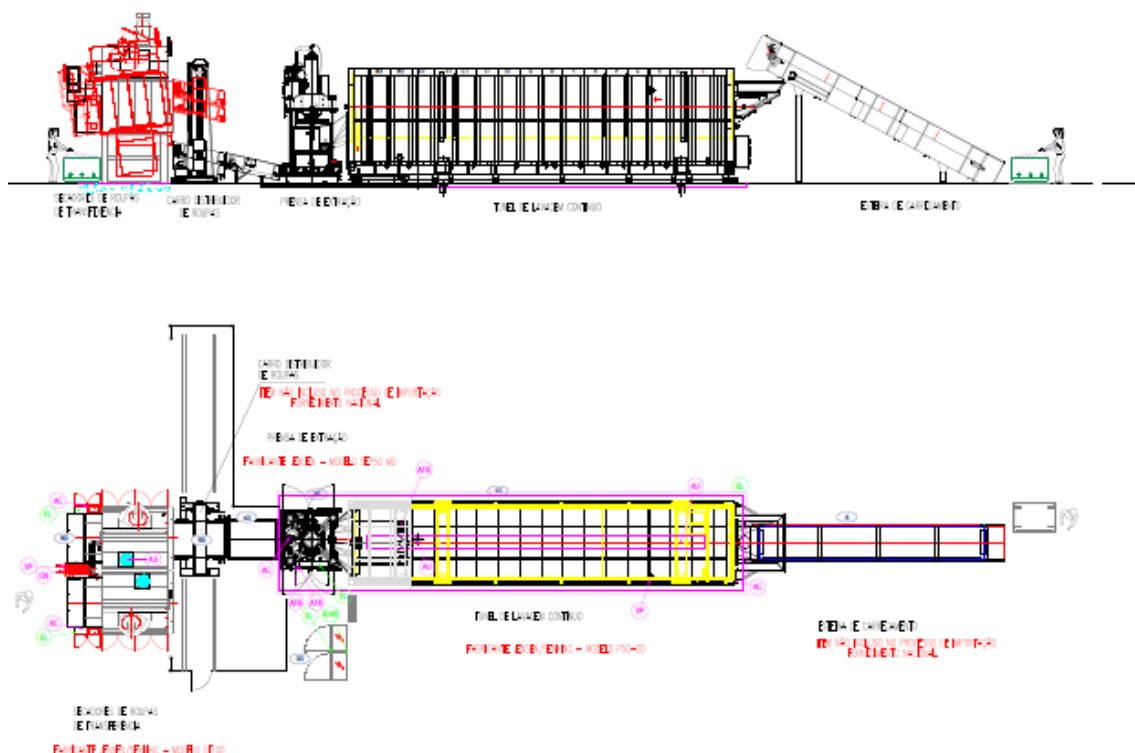
## MEMORIAL DESCRITIVO DO EQUIPAMENTO SISTEMA CONTÍNUO DE LAVAGEM Jensen Senking P50-20

NCM: 8450.20.10

### Descrição Detalhada:

Sistema contínuo de lavagem, sem sistema de automação, para lavagem, extração de água e secagem de artigos têxteis em grande volume, por bateladas de 50 kg, composto por: 01 Túnel de Lavagem Modelo Jensen Senking P50-20, Marca Jensen com 20 Compartimentos de 50Kg cada; 01 Prensa hidráulica automática para extração de água Modelo SEP 50MD, Marca Jensen; 02 Secadoras de dupla carga, Modelo DT100 Marca Jensen.

### LAYOUT DO EQUIPAMENTO



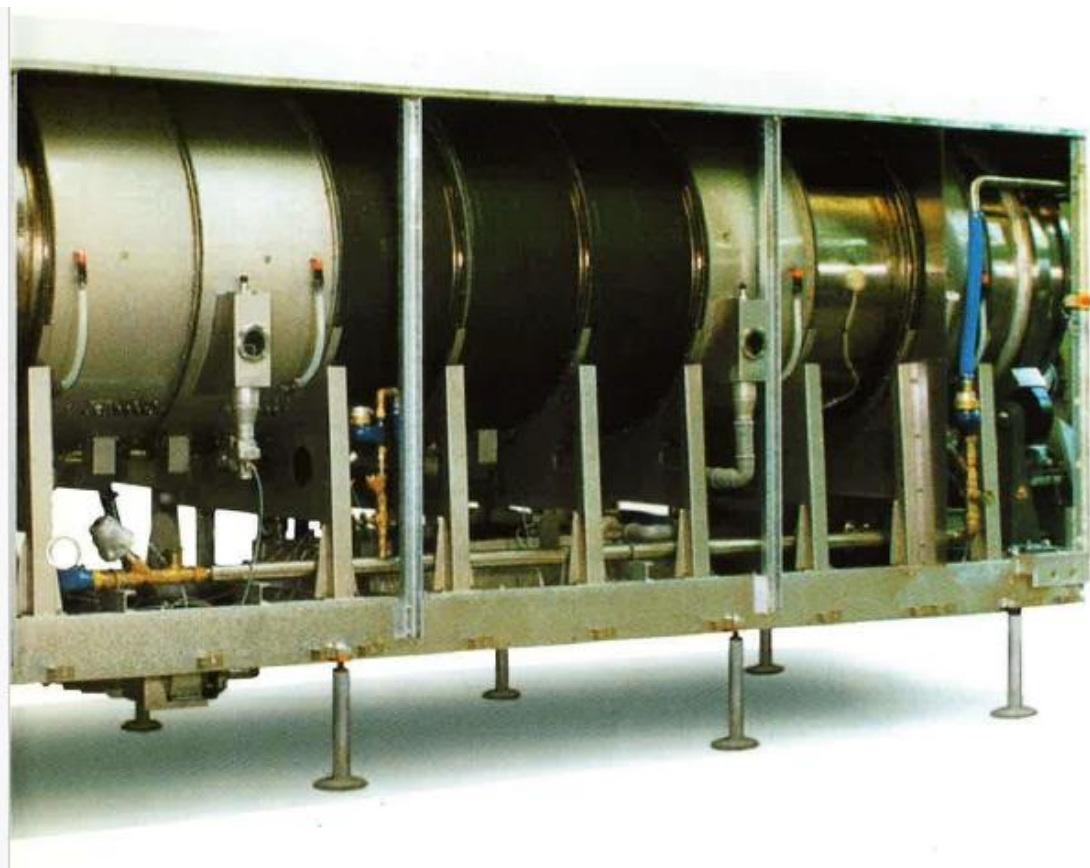
### Descrição do Túnel de Lavagem Modelo Jensen Senking P50-20, Marca Jensen

Túnel de lavagem contínuo, com 20 compartimentos de 50kg cada, cujo corpo é construído na forma de um cilindro com uma rosca de Arquimedes no seu interior, sendo a roupa suja alimentada pela extremidade de entrada, enquanto a água limpa é alimentada pela extremidade de saída da roupa lavada. O túnel de lavagem realiza movimentos de rotação menor que uma volta completa, conferindo à roupa o efeito de agitação e a determinado intervalo de tempo a roupa avança para o compartimento

seguinte devido a uma rotação completa do túnel. À medida que a roupa vai avançando, encontra-se com a água mais limpa, com produtos químicos e alta temperatura, conferindo uma alta qualidade de lavagem e uma grande economia de água; marca Jensen, modelo Jensen Senking P50-20, tensão de alimentação 400v 50 Hz, potência 21,9 kW

### **Principais características e aplicação:**

Equipamento utilizado na linha de lavagem de roupas da lavanderia hospitalar otimizando o processo de lavagem implementando eficiência operacional, alta capacidade de produção e economia expressiva de água e produtos saneantes.



### **Descrição da Prensa para extração de água Modelo SEP 50MD, Marca Jensen**

Prensa hidráulica automática para extração de água, projetada para operar em conjunto com o túnel contínuo de lavagem, constituída estruturalmente por uma base inferior, uma estrutura superior, ambas de alta rigidez e interligadas por quatro colunas. Entre a base inferior e a estrutura superior é acomodado um cesto vertical cilíndrico móvel, com diâmetro nominal de 1000 mm, apoiado sobre um fundo perfurado, que por sua vez é apoiado sobre a base inferior. Um sistema hidráulico constituído por uma bomba hidráulica e um cilindro hidráulico, fixo à estrutura superior, pressiona uma almofada sintética, que se encaixa perfeitamente no cesto, sobre a roupa acondicionada no cesto. A roupa lavada, recebida do túnel de lavagem e acondicionada no cesto pela ação da gravidade, é pressionada pela almofada sintética com a pressão regulável até 40 kg/cm<sup>2</sup>, expulsando a água retida na roupa através do fundo perfurado. Mecanismos de movimentação da almofada e do cesto promovem a

remoção da roupa prensada para fora da prensa. Marca JENSEN, modelo SEP 50MD, pressão 40 bar, Tensão de alimentação 400V 50 Hz, potência 5,5 kW

#### **Principais características e aplicação:**

Equipamento utilizado em série com tuneis de lavagem de roupa para a extração de água de forma rápida e segura sem contato humano e evitando o uso de sistemas de centrifugação garantindo alta eficiência de extração de água e abertura do volume prensado para melhora na qualidade do produto lavado no túnel de Lavagem e facilitar o processo de acabamento da roupa lavada e espremida.



#### **Descrição Secadoras de dupla carga Modelo DT100, Marca Jensen**

secadoras de dupla carga, promove a secagem da roupa proveniente da prensa e é seca por meio da passagem de ar quente pela roupa úmida, que gira no interior de um cesto cilíndrico de diâmetro aproximado de 1.340 mm com suas paredes perfuradas para permitir a entrada do ar quente e seco e saída do ar úmido e frio. Um exaustor de ar admite o ar do ambiente, forçando o passar através de serpentinas aquecidas com vapor que a seguir passam pela roupa retirando a umidade nela retida. Marca Jensen, modelo DT100, tensão de alimentação 400v 50 Hz, potência unitária 14,5 kW.

#### **Principais características e aplicação:**

Equipamento utilizado em série com tuneis de lavagem de roupa e prensas configurando um conjunto de máquinas com comunicação automática evitando a manipulação e reduzindo possibilidades de contaminação do enxoval hospitalar.

Secagem rápida e segura sem manipulação manual da roupa lavada antes da secagem.

